

KIZUKI 輝築

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ



СИСТЕМА БАЗОВОГО ПОКРЫТИЯ

Т.Д.01.01.	БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ KIZUKI 輝築	3
Т.Д.01.02.	ФЛИП-ФЛОП КОРРЕКТОР KIZUKI 輝築 151 FLIP-FLOP CONTROLLER	5
Т.Д.01.03.	СВЯЗУЮЩИЙ КОМПОНЕНТ KIZUKI 輝築 901 BINDER	5
Т.Д.01.04.	СПЕЦИАЛЬНЫЙ СВЯЗУЮЩИЙ КОМПОНЕНТ KIZUKI 輝築 280 ADJUSTING CLEAR	6
Т.Д.01.05.	РАЗБАВИТЕЛЬ KIZUKI 輝築 REDUCER	6

ГРУНТЫ

Т.Д.02.01	АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ГРУНТ NAX VINYLEX 110 ACTIVE PRIMER	7
Т.Д.02.02	ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ-ВЫРАВНИВАТЕЛЬ NAX UNI EPOCH 30 NC PRIMER GRAY	8
Т.Д.02.03	ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ДЕТАЛЕЙ NAX PP PRIMER	10
Т.Д.02.05	ГРУНТ-ВЫРАВНИВАТЕЛЬ NAX URETHANE PRIMER SURFACER MEGA V1	12
Т.Д.02.08	ГРУНТ-ВЫРАВНИВАТЕЛЬ NAX URETHANE PRIMER SURFACER ZITAN WET-ON-WET	14

ДОБАВКИ И ОТВЕРДИТЕЛИ

Т.Д.04.03	МАТОВАЯ ДОБАВКА NAX MULTI FLAT BASE SUPER	16
Т.Д.04.06	СПЕЦИАЛЬНАЯ ДОБАВКА В БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ NAX ADMILA E³ ACTIVATOR	17
Т.Д.04.07	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ NAX BUMPER HARDENER	18
Т.Д.04.10	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ NAX ULTRA HARDENER	19

ЛАКИ

Т.Д.05.01	ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК NAX MULTI ECO (5:1) 40 HI-POLISH CLEAR	20
Т.Д.05.05.01	ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК NAX MULTI 80 NEO ALBA CLEAR	22
Т.Д.05.06	ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК NAX MIGHTYLAC G-II 295 NEW CERAMIC CLEAR	24
Т.Д.05.08	ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК NAX MULTI ECO 20 LX CLEAR	26

РАЗБАВИТЕЛИ И ОБЕЗЖИРИВАТЕЛИ

Т.Д.06.01	СПЕЦИАЛЬНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ NAX MULTI FADING AGENT	28
Т.Д.06.02	УРЕТАНОВЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ NAX MULTI URETHANE THINNER	29
Т.Д.06.03	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ NAX SILICONE OFF (LOWER STATIC)	30
Т.Д.06.05	РАЗБАВИТЕЛЬ NAX ADMILA THINNER 500 SERIES	30
Т.Д.06.06	ОЧИСТИТЕЛЬ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ NAX E-CUBE WB SILICONE OFF	31
Т.Д.06.07	АНТИСТАТИЧЕСКИЙ ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ NAX ANTI-ELECTROSTATIC AGENT	31

Т.Д.01.01

БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ

KIZUKI 輝築

Однокомпонентное базовое покрытие для авторемонта.

Имеет хорошую укрывающую способность. Применяется при точечном, блочном и полном ремонте. Обеспечивает отличное качество пленки, красивый цвет и долговечность.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

Продукт	KIZUKI 輝築 Базовые тонеры nax Multi Mica base/Neo Mica Base (перламутры/ксиралики) KIZUKI 輝築 280 Adjusting clear
Разбавители	KIZUKI 輝築 #10 Быстрый разбавитель KIZUKI 輝築 #20 Стандартный разбавитель KIZUKI 辉築 #30 Медленный разбавитель
Добавки	KIZUKI 辉築 Flip Flop Controller KIZUKI 辉築 901 Binder

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Nippon Paint уретановые грунты-наполнители.

Все существующие автомобильные покрытия, за исключением термопластичных.

ВНИМАНИЕ!

Нельзя наносить на антикоррозионный грунт nax Vinylex 110 Active Primer и эпоксидный грунт nax Uni Epoch 30 Primer.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

	Солидные цвета	Эффектные цвета
KIZUKI 辉築 тонеры	100	100
KIZUKI 辉築 Разбавители	20-40	20-60

Подложка под переход:

KIZUKI 辉築 280 Adjusting clear	100
KIZUKI 辉築 Разбавители	100-150

ВНИМАНИЕ!

Все пропорции при смешивании – весовые.

ВЫБОР РАЗБАВИТЕЛЯ KIZUKI 辉築 REDUCER В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:

	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
#10 Quick Reducer						
#20 Standard Reducer						
#30 Slow Reducer						

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

- Поддача самотеком (верхний бачок)
- Размер сопла1.2-1.4 мм
- Воздушное давление1.5-2.0 бар (на входе)
- Поддача материала2.5-3.5 оборота (под переход – 1.5 -2.0 оборота)
- Дистанция до поверхности10-15 см (выравнивающий слой/Mica base – 20-30 см)



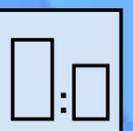
nax Silicon Off
nax O-de Silicon Of



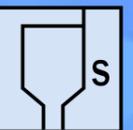
P400-P500 зона ре-монта
P600-P1500 зона плавного
перехода
(для перламутров
и светлых мет.)



nax Silicon Off



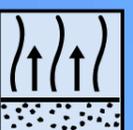
100:20-40 солидные цвета
100:20-60 эффектные цвета



9-13,5 сек. по вискозиметру
FORD CUP 4 при 20°C



2-3 средне-мокрых
равномерных слоя.
1-2 легких слоя
для выравнивания
1.2-1.4 мм,
1.5-2 бар



Межслойная сушка:
5-10 мин. при 20°C
2-3 мин. с применением
обдува сж. воздухом



Окончательная сушка
перед нанесением лака
10-15 мин. при 20°C.



Применяйте средства
индивидуальной защиты.

КОНЕЧНАЯ ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ БАЗОВОГО ПОКРЫТИЯ:

10-30 мкм в зависимости от цвета базового покрытия.

ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ СУШКА ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ЛАКА

10-15 мин. / 20°C

УКРЫВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ:

Теоретический расход рабочей смеси:

Для серебристых металликов (разбавление 40%, толщина 15 μm) – 310 г/м²

Для белого солидного цвета (разбавление 20%, толщина 30 μm) – 260 г/м²

*** ПРИМЕЧАНИЕ.**

Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе: от геометрической формы детали, шероховатости поверхности, метода, техники и условий нанесения.

ВРЕМЯ СУШКИ*:**Межслойная сушка:**

Стандартный вариант, при 20°C:.....5-10 мин.

С применением обдува сж. воздухом, при 20°C:.....2-3 мин.

Окончательная сушка перед нанесением лака:

при 20°C:3-10 мин.

*** ПРИМЕЧАНИЕ:**

Во время межслойной сушки для ускорения процесса рекомендуется применение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом, при условии нанесения тонких слоев.

ВАЖНО ПОНИМАТЬ.

Фактическое время сушки между слоями, а также перед нанесением прозрачного лака зависит от многих факторов: температуры воздуха в ОСК, типа выбранного разбавителя, толщины нанесенного слоя базового покрытия, применения или неприменения принудительного обдува воздухом окрашенной поверхности.

Для контроля готовности лакокрасочной пленки к нанесению последующего слоя базового покрытия или прозрачного лака используйте «тест на сдвиг».

Т.Д.01.02**ФЛИП-ФЛОП КОРРЕКТОР****KIZUKI 輝築 151 FLIP-FLOP CONTROLLER**

SJD031 KIZUKI 輝築 151 Flip-Flop Controller

Предназначены для изменения оттенка базового покрытия в красках типа металлики и перламутр.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяются и добавляются в количестве согласно исходной цветовой формуле. А также дополнительно в требуемом количестве при колеровке цвета краски.

Для предотвращения ухудшения адгезии между базовым покрытием и прозрачным лаком не добавляйте пах Multi 151 Flip-Flop Controller более 25% от общего количества смеси.

Перед применением хорошо встряхнуть!

Если общее количество добавки KIZUKI 輝築 151 Flip Flop Controller превышает 25% от общего количества компонентов в формуле, то рекомендуется добавить KIZUKI 輝築 280 Adjusting Clear для понижения концентрации до допустимой.

Т.Д.01.03**СВЯЗУЮЩИЙ КОМПОНЕНТ****KIZUKI 輝築 901 BINDER**

SJD020 KIZUKI 輝築 901 Binder

ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяются и добавляются в количестве согласно исходной цветовой формуле.

А также при дополнительной колеровке в случае:

1. Если масса тонеров металлики (либо цветной металлики) и KIZUKI 輝築 320 White в смеси в конечном итоге будет составлять меньше 75% от общего количества, необходимо добавить пах KIZUKI 輝築 901 Binder в количестве 20% от массы других базовых тонеров (пах Multi Mica, KIZUKI 輝築 Flip-Flop Controllers, KIZUKI 輝築 280 Adjusting Clear, цветные базовые тонеры KIZUKI 辉築).

ПРИМЕР:

При дополнительной колеровке на 100 г. исходной краски, смешанной по формуле пах WEB-Vif, были добавлены 20 г. цветных тонеров KIZUKI 辉築 и пах Multi Mica, 2 г. металлика, 5 г. KIZUKI 辉築 151 Flip-Flop Controller. После добавления всех тонеров необходимо добавить еще 5 г. KIZUKI 辉築 901 Binder для улучшения адгезии, т.е. 20% от 25 г. (20 г. цветных тонеров KIZUKI 辉築 и пах Multi Mica + 5 г. KIZUKI 辉築 151 Flip-Flop Controller).

2. В прозрачном перламутровом слое 3-х слойных перламутровых покрытий количество KIZUKI 辉築 Alpha 901 Binder также должно составлять 25% от общей массы тонеров.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Недостаточное или избыточное количество KIZUKI 辉築 901 Binder может являться причиной слабой адгезии базового слоя краски, а так же может повлиять на правильную ориентацию перламутровых и металлических частиц в краске.



См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.



См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.



См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.



См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.

Т.Д.01.04СПЕЦИАЛЬНЫЙ СВЯЗУЮЩИЙ КОМПОНЕНТ
KIZUKI 輝築 280 ADJUSTING CLEAR

SJD038 KIZUKI 輝築 280 Adjusting Clear

Специальный связующий компонент. Применяется в базовом покрытии пах KIZUKI 輝築 для правильной ориентации частиц металла и перламутра при колеровке.

ПРИМЕНЕНИЕ:**При колеровке:**

После добавления KIZUKI 輝築 280 Adjusting Clear, необходимо добавить связующего KIZUKI 輝築 901 Binder (ТД.01.03.) в количестве 20% от веса KIZUKI 輝築 280 Adjusting Clear для обеспечения необходимой адгезии базового покрытия.

В качестве предварительного слоя:

В случаях локальной окраски, пред нанесением базового покрытия пах KIZUKI 輝築 рекомендуется нанести KIZUKI 輝築 280 Adjusting Clear в качестве предварительного прозрачного слоя. Это делает ремонтную поверхность однородной позволяя избежать появления видимой границы базового покрытия по краям ремонтного пятна. При этом, в KIZUKI 輝築 280 Adjusting Clear следует добавить разбавитель KIZUKI 輝築 Reducer для более высоких температур, в сравнении с добавленным в базовое покрытие, в количестве 40-60%.

Т.Д.01.05РАЗБАВИТЕЛЬ
KIZUKI 輝築 REDUCER

TN3053 KIZUKI 輝築 #10 Quick Reducer.
TN3051 KIZUKI 輝築 #20 Standart Reducer.
TN3052 KIZUKI 輝築 #30 Slow Reducer

Специальный разбавитель для разбавления базового покрытия KIZUKI 輝築 до рабочей вязкости.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Выбор разбавителя KIZUKI 輝築 Reducer в зависимости от температуры окружающей среды:

	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
KIZUKI 輝築 #10 Quick Reducer						
KIZUKI 輝築 #20 Standart Reducer						
KIZUKI 輝築 #30 Slow Reducer						

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:**Солидные цвета:**

100%.....тонеры KIZUKI 輝築
20-40%.....разбавитель KIZUKI 輝築 Reducer

Эффектные цвета:

100%.....тонеры KIZUKI 輝築
20-60%.....разбавитель KIZUKI 輝築 Reducer

Т.Д.02.01АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ГРУНТ
NAX VINYLEX 110 ACTIVE PRIMER

RV6100 пах Vinylex 110 Active Primer – антикоррозионный грунт.
RV6B00 пах VinZylex 110 Active Primer Catalyst – отвердитель.
TXV610 пах Vinylex 510 Active Primer Thinner – разбавитель.

Антикоррозионный грунт. Надежно защищает металл от коррозии, обеспечивает хорошую адгезию.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

пах Vinylex 110 Active Primer – антикоррозионный грунт.
пах Vinylex 110 Active Primer Catalyst – отвердитель.
пах Vinylex 510 Active Primer Thinner – разбавитель.

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Сталь.
Оцинкованная сталь.
Нержавеющая сталь.
Алюминий.

ПРИМЕЧАНИЕ!

При ремонте «пятном», грунт пах Vinylex 110 Active Primer может быть нанесен только на металл. Не наносить грунт пах Vinylex 110 Active Primer на полиэфирные шпаклевки. Не наносить грунт пах Vinylex 110 Active Primer на эпоксидный грунт пах UniEpoch 30 NC Primer (ТД.02.02.) и базовое покрытие KIZUKI 輝築 (Т.Д.01.01).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ:**Сталь:**

- обезжирить пах Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03);
- сухое шлифование P220.

Оцинкованная сталь:

- обезжирить пах Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03);
- сухое шлифование P220;

Нержавеющая сталь:

- обезжирить пах Silicon off (Low Elastic) (ТД. 06.03);
- сухое шлифование P220.

Алюминий:

- обезжирить пах Silicon off (Low Elastic) (ТД. 06.03);
- сухое шлифование P280.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

100%.....пах Vinylex 110 Active Primer – антикоррозионный грунт.
25%пах Vinylex 110 Active Primer Catalyst – отвердитель.
100%.....пах Vinylex 510 Active Primer Thinner – разбавитель.

СРОК ГОДНОСТИ ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ:

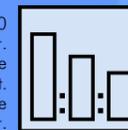
8 часов при 20°C в пластиковой таре.

НАНЕСЕНИЕ:

Нанести 1-2 равномерных слоя.



100:25:100
пах Vinylex 110 Active Primer.
пах Vinylex 110 Active
Primer Catalyst.
пах Vinylex 510 Active
Primer Thinner.

пах Silicon off
(Lower Static)

P220-P280

13-14 сек. По вискозиметру
Ford Cup при 20°C1.3 - 2.0 мм
1.5 - 2.0 бар

1-5 мин. при 20°C

пах Urethane Primer
Surfacer MEGA V1
пах Urethane Primer
Surfacer ZitanИспользуйте
индивидуальные
средства защиты



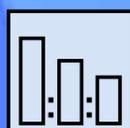
nax Silicon off (Lower Static)
(nax O-De Silicon off)



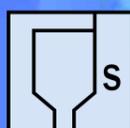
P220-P320



P400



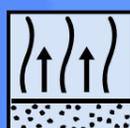
100 : 25 : 0-20
nax Uni Epoch 30 Primer
nax Uni Epoch 30 Primer Hardener
nax Admila 500 Thinner



16 - 21 сек по вискозиметру Ford Cup 4 при 20°C



1,3 - 2,0 мм
1,3 - 2,5 бар



5-10 мин.



16 час. при 20°C.
40 мин. при 60°C.



Возможна ИК-сушка

Т.Д.02.02

**ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ-ВЫРАВНИВАТЕЛЬ
NAX UNI EPOCH 30 NC PRIMER GRAY**

- EBQ014** nax Uni Epoch 30 NC Primer Gray – грунт.
- EBQ013** nax Uni Epoch 30 NC Hardener – отвердитель.
- TN3005** nax Admila 500 Standart Thinner – разбавитель.
- TN3006** nax Admila 502 Quick Thinner – быстрый разбавитель.

Экологичный двухкомпонентный эпоксидный грунт для ремонта автомобилей. Обеспечивает высокую антикоррозийную защиту. Может применяться как для новых, так и для ремонтных деталей.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

nax Uni Epoch 30 NC Primer Gray – эпоксидный грунт.
nax Uni Epoch 30 NC Hardener – отвердитель.
nax Admila 500/502 Thinner.

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Сталь.
Цветные металлы.
Оцинкованная сталь.
Полиэфирные шпатлевки.
Старые автомобильные покрытия, за исключением термопластичных.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Старые эмали:

- обезжирить поверхность nax Silicon off (Lower Static) (ТД.06.03.);
- сухое шлифование P220;
- мокрое шлифование P400.

Сталь, нержавеющая сталь:

- обезжирить поверхность nax Silicon off (Lower Static) (ТД.06.03.);
- сухое шлифование P120-P220.

Алюминий и оцинкованная сталь:

- обезжирить поверхность nax Silicon off (Lower Static) (ТД.06.03.);
- сухое шлифование P280;
- повторно обезжирить поверхность nax Silicon off (Lower Static) (ТД.06.03.).

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Напыление под грунт:

- 100%**.....nax Uni Epoch 30 NC Primer Gray – эпоксидный грунт.
- 25%**nax Uni Epoch 30 NC Hardener – отвердитель.
- 15-20%**....nax Admila 500/502 Thinner – разбавитель.

НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла	Рабочее давление
1,6 – 2,0 мм	1,5 – 2 бар

НАНЕСЕНИЕ:

Нанести 1-3 мокрых слоя, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки. Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом. Не наносите слишком толстые слои. В случае необходимости наращивания толщины пленки, увеличьте количество слоев.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Допускается нанесение кистью. При нанесении грунта кистью не рекомендуется добавлять разбавитель. Полиэфирные шпатлевки наносите после сушки в течение 20 минут при температуре 60°C. Перед нанесением шпатлевки аккуратно зашлифуйте поверхность грунта, применяя абразив P180-P240.

ТОЛЩИНА СЛОЯ:

≈40-60 мкм на каждый одинарный слой.

СРОК ГОДНОСТИ ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ:

6 часов при 20°C.

ВРЕМЯ СУШКИ:

Между слоями:	5-10 минут при 20°C ¹	
Полная сушка:	при 20°C:	при 60°C:
До готовности к шлифованию	16 часов	40 минут

ПРИМЕЧАНИЕ!

¹ Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается применение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ:

Полиэфирные шпатлевки.
Грунт-выравниватель nax Urethane Primer Surfacer MEGA VI (ТД.02.05.)
Грунт-выравниватель nax Urethane Primer Surfacer Zitan (ТД.02.08.)



nax Silicon Off (Lower Static)



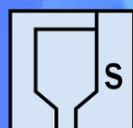
P400



nax Silicon Off (Lower Static)



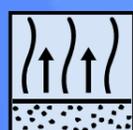
nax Anti-Electrostatic Agent



12-14 сек.
Ford Cup 4 при 20°C.



1.2-1.6 мм
1.5-2.0 бар



3-5 мин.



10-15 мин. 20°C.



nax Urethane Primer Surfacer
MEGA VI/Zitan.
Базовое покрытие
KIZUKI 輝築

Т.Д.02.03

ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ДЕТАЛЕЙ

NAX PP PRIMER RS-0

LU9525R nax PP Primer RS-0 – грунт.

LU9524 nax PP Primer (Aerosol type) – грунт.

Однокомпонентный первичный грунт. Предназначен для обеспечения надлежащей адгезии слоев лакокрасочного покрытия на пластиковых деталях из полипропилена и его комбинаций (PP/EPDM).

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

nax PP Primer RS-0 – грунт для пластиков.

nax PP Primer (Aerosol type) – грунт для пластиков, аэрозоль.

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Все пластиковые детали из полипропилена и его комбинаций (PP/EPDM).

Рекомендуется применять для мягких полиуретановых деталей (PUR). В случае если пластиковые детали поставляются с заводским адгезионным грунтом, грунт для пластиков nax PP Primer не наносится. В случае ремонта пятном, допускается небольшое попадание на старое лакокрасочное покрытие.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Обезжирить, используя обезжириватель nax Silicon Off (Lower Static) (Т.Д. 06.03.).

Обработать абразивным материалом зернистостью P400.

Затем повторно обезжирить окрашиваемую поверхность обезжиривателем nax Silicon Off (Lower Static) (Т.Д. 06.03.) и антистатическим составом nax Anti-Electrostatic Agent (Т.Д.06.07.).

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Продукт – однокомпонентный, готов к применению.

При необходимости, особенно в случае использования продукта при высоких температурах окружающей среды (30°C и более), допустимо добавление разбавителя nax Multi Urethane Thinner (Т.Д.06.02.) в количестве 5-10%.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла	Рабочее давление
1.2 – 1.6 мм	1.5 – 2 бар

НАНЕСЕНИЕ:

Нанесите 1-2 тонких, равномерных слоя, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки. Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ:

2-4 мкм на каждый слой.

ВРЕМЯ СУШКИ:

Между слоями: 3-5 минут при 20°C

До нанесения последующего покрытия: 10-15 минут при 20°C¹

ПРИМЕЧАНИЯ!

¹ Во время межслойной сушки и перед нанесением последующего покрытия для ускорения процесса допускается применение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ:

Грунт-выравниватель nax Urethane Primer Surfacer MEGA VI, nax Urethane Primer Surfacer Zitan. Базовое покрытие KIZUKI 輝築.

ПРИМЕЧАНИЕ!

При нанесении грунтов-выравнивателей nax Urethane Primer Surfacer MEGA VI или, nax Urethane Primer Surfacer Zitan на детали из пластика, используйте специальный отвердитель nax Bumper Hardener (Т.Д.04.07.) или пластификатор nax Softener Five (Т.Д.04.04.).

ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ДЕТАЛЕЙ

NAX PP PRIMER (AEROSOL TYPE)

LU9524 nax PP Primer(Aerosol type) – грунт.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

nax PP Primer(Aerosol type) – грунт для пластиков, аэрозоль.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Продукт – однокомпонентный, готов к применению.

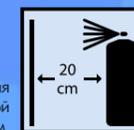
Тщательно встряхните баллончик перед использованием.

НАНЕСЕНИЕ:

Нанесите 1-3 тонких, равномерных, мокрых слоя, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки. Дистанция до окрашиваемой поверхности – 15-20 см. Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.



Тщательно встряхните перед применением.



Дистанция до окрашиваемой поверхности 15-20 см.



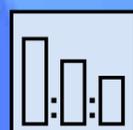
nax Silicon off (Lower Static)
(nax O-De Silicon off)



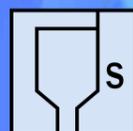
P180-P280



P400



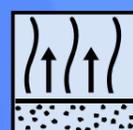
100:15:10-25
nax Urethane Prasuif MEGA V1
Отвердитель nax Ultra Hardener:
Разбавитель nax Multi Urethane Thinner



18-21 сек. по вискозиметру Ford Cup 4 при 20°C



1.3-2.0 мм
1.5-2.0 бар



2-10 мин. при 20°C.



2 ч при 20°C
15 мин при 60°C.



30 мин при 50°C

Т.Д.02.05

ГРУНТ-ВЫРАВНИВАТЕЛЬ

NAX URETHANE PRIMER SURFACER MEGA V1

LU9580 Грунт черный.

LU9578 Грунт серый.

LU9579 Грунт белый.

Быстро сохнущий двухкомпонентный акрил-уретановый грунт-выравниватель для авто ремонта. Обладает отличной наполняющей способностью и повышенной толщиной пленки.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

nax Urethane Primer Surfacer MEGA V1 – грунт- выравниватель.
nax Ultra Hardener – отвердитель (ТД.04.10).
nax Multi Urethane Thinner – разбавитель (ТД.06.02.).
nax Bumper Hardener – отвердитель-пластификатор (ТД.04.07.).

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Сталь.
Оцинкованная сталь.
Старые эмали.
Полиэфирные шпатлевки.
Эпоксидный грунт nax Uni Epoch 30 Primer (ТД.02.02.).
Травящий грунт nax Vinylex 110 Active Primer (ТД.02.01.).
Грунт для пластиков nax PP Primer RS-0 (ТД.02.03.).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Старые эмали:

- обезжирить nax Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03);
- сухое шлифование P180-P280 или мокрое шлифование P400;
- повторно обезжирить nax Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03).

Полиэфирные шпаклевки:

- обезжирить nax Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03);
- сухое шлифование P180-P280.

Стальные поверхности:

- обезжирить nax Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03);
- сухое шлифование P180-P220;
- повторно обезжирить nax Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03).

Алюминиевые поверхности:

- обезжирить nax Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03);
- сухое шлифование P220-P280;
- повторно обезжирить nax Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03).

Травящий грунт nax Vinylex 110 Active Primer:

- Выдержите время для подсушки 1-5 минут при 20°C (ТД.02.01.).

ПРИМЕЧАНИЕ!

При работе с металлическими поверхностями, для получения качественного лакокрасочного покрытия, всегда наносите грунт nax Vinylex 110 Active Primer (ТД.02.01.) или эпоксидный грунт nax Uni Epoch 30 NC Primer Gray (ТД.02.02.) для обеспечения антикоррозионной защиты детали и надлежащей адгезии.

При окраске пластиковых деталей из полипропилена или его комбинаций (PP/EPDM), всегда применять грунт nax PP Primer для обеспечения надлежащей адгезии.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Вариант для металлических деталей:

100%.....Грунт nax Urethane Primer Surfacer MEGA V1.
15%Отвердитель nax Ultra Hardener.
10-25%....Разбавитель nax Multi Urethane Thinner.

Вариант для пластиковых деталей:

100%.....Грунт nax Urethane Primer Surfacer MEGA V1.
25%Отвердитель nax Ultra Hardener.
10-30%....Разбавитель nax Multi Urethane Thinner.

СРОК ГОДНОСТИ ГОТОВОЙ СМЕСИ:

(при добавлении 20% разбавителя):

1 час при 20°C.

ВНИМАНИЕ!

Используйте готовую смесь сразу после смешивания. Не пытайтесь увеличить срок годности, путем добавления разбавителя.

НАНЕСЕНИЕ:

Нанести 2 - 3 одинарных мокрых слоя, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки.
Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.
Не наносите слишком толстые слои. В случае необходимости наращивания толщины пленки, увеличьте количество слоев.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла	Рабочее давление
1.3 – 2.0 мм	1.5 – 2 бар

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ:

50-60 мкм на каждый одинарный слой.

ВРЕМЯ СУШКИ:

Между слоями: от 2 до 10 минут при 20°C¹

Полная сушка.

Шлифуемый вариант:	при 20°C:	при 60°C:
До готовности к шлифованию	2 часа	15 минут
Варианты для пластиковых деталей:	при 20°C:	при 60°C:
До готовности к шлифованию	2 часа	15 минут

ПРИМЕЧАНИЕ!

¹ Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается применение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЗЕРНИСТОСТЬ АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ ГРУНТА-НАПОЛНИТЕЛЯ:

Для мокрого ручного шлифования – P800-P1000.
Для сухого механического шлифования – P320-P400 - P500.
Для сухого ручного шлифования – P500.

ПРИМЕЧАНИЕ!

При мокром шлифовании, обеспечьте подсушку 20 минут при 20°C перед нанесением базового покрытия.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ:

Базовое покрытие KIZUKI 輝築 (Т.Д.01.01) или любое другое отделочное покрытие серии nax.

Базовое покрытие
KIZUKI 輝築

Применять средства
индивидуальной защиты!

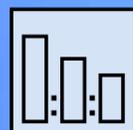




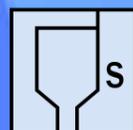
nax Silicon off (Lower Static)
(nax O-De Silicon off)



Шпатлевки и старое ЛКП - P220-P320
Новые детали - P400
Пластик (без PP Primer) - P1500



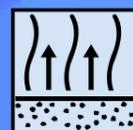
100:10:40-60
nax URETHANE PRASUF ZITAN :
Отвердитель nax Ultra Hardener.
Разбавитель nax Multi Urethane Thinner



18 - 21сек. по вискозиметру Ford Cup 4 при 20°C



1.2-1.4 мм
1.5-2.0 бар



5-10 мин. при 20°C



2 ч при 20°C
20 мин при 60°C



Возможна ИК-сушка

Т.Д.02.08

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГРУНТ-ВЫРАВНИВАТЕЛЬ

NAX URETHANE PRIMER SURFACER ZITAN WET-ON-WET

LU9583 Грунт черный.

LU9582 Грунт серый.

LU9581 Грунт белый.

Быстро сохнущий двухкомпонентный акрил-уретановый грунт-выравниватель для авто ремонта. Сокращает время окраски при использовании метода «мокрый-по-мокрому».

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

nax URETHANE PRASUF ZITAN – грунт- выравниватель (ТД.02.08).

nax Ultra Hardener – отвердитель (ТД.04.10).

nax Multi Urethane Thinner – разбавитель (ТД.06.02.).

nax Bumper Hardener – отвердитель-пластификатор (ТД.04.07.).

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Сталь.

Оцинкованная сталь.

Алюминий.

Новые загрунтованные катафорезным грунтом детали.

Старое лакокрасочное покрытие за исключением термопластичных.

Эпоксидный грунт nax Uni Epoch 30 Primer (ТД.02.02.).

Травящий грунт nax Vinylex 110 Active Primer (ТД.02.01.).

Грунт для пластиков nax PP Primer RS-0 (ТД.02.03.)

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Новые загрунтованные детали (катафорезный грунт):

- сухое шлифование P400 или выше;
- повторно обезжирить nax Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03).

ПРИМЕЧАНИЕ!

При работе с оцинкованной сталью и алюминиевыми поверхностями, для получения качественного лакокрасочного покрытия, рекомендуется наносить эпоксидный грунт nax Uni Epoch 30 NC Primer (ТД.02.02.) или nax Vinylex 110 Active Primer (ТД. 02.01.) для надлежащей адгезии.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Не шлифуемый вариант («мокрый-по-мокрому») для металлических деталей:

100%.....Грунт-выравниватель nax URETHANE PRASUF ZITAN.

10%Отвердитель nax Ultra Hardener.

40-60%....Разбавитель nax Multi Urethane.

Шлифуемый вариант для металлических деталей:

100%.....Грунт-выравниватель nax URETHANE PRASUF ZITAN.

10%Отвердитель nax Ultra Hardener.

20-40%....Разбавитель nax Multi Urethane.

Не шлифуемый вариант («мокрый-по-мокрому») для деталей из пластика:

100%.....Грунт-выравниватель nax URETHANE PRASUF ZITAN.

20%Отвердитель nax Ultra Hardener.

40-60%....Разбавитель nax Multi Urethane.

Шлифуемый вариант для деталей из пластика:

100%.....Грунт-выравниватель nax URETHANE PRASUF ZITAN.

20%Отвердитель nax Ultra Hardener.

20-40%....Разбавитель nax Multi Urethane.

СРОК ГОДНОСТИ ГОТОВОЙ СМЕСИ

(при добавлении 30% разбавителя):

	10°C	20°C	30°C
Стандартное разведение – отвердитель nax Ultra Hardener	4 часа	3 часа	1,5 часа
Для пластиковых деталей – отвердитель nax Bumper use Hardener	2 часа	1,5 часа	45 минут

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЕ:

Не шлифуемая версия («мокрый-по-мокрому»): 1-2 слоя* ;

* для пластиковых деталей 2-3 слоя с толщиной пленки не менее 25 мкм.

Шлифуемая версия: 2-3 слоя;

Нанести несколько одинарных мокрых слоев, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки. Во время межслойной сушки для ускорения процесса рекомендуется использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом. Не наносите слишком толстые слои. В случае необходимости наращивания толщины пленки, увеличьте количество слоев.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла	Рабочее давление
1.3 – 1.6 мм	1.5 – 2 бар

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ:

Шлифуемый вариант:.....40-50 мкм на каждый одинарный слой.

Не шлифуемый вариант:.....20-30 мкм на каждый одинарный слой.

ВРЕМЯ СУШКИ:

Между слоями: до 10 минут при 20°C

Для ускорения сушки можно обдувать сжатым воздухом

Мокрый по мокрому (до готовности к нанесению последующего (базового) покрытия):

Для контроля готовности пленки используйте «тест на сдвиг».

Выдержка перед сушкой (шлифуемый вариант):

5-10 мин при 20°C

Полная сушка:

Шлифуемый вариант: при 20°C: 2 часа при 60°C: 20 минут
До готовности к шлифованию

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЗЕРНИСТОСТЬ АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ ГРУНТА-НАПОЛНИТЕЛЯ:

Для мокрого ручного шлифования – P600-P800.

Для сухого механического шлифования – P320-P400 - P500.

Для сухого ручного шлифования – P500.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ:

Базовое покрытие KIZUKI 輝築 (Т.Д.01.01) или любое другое отелочное покрытие серии nax.



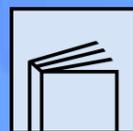
P400-P500



Базовое покрытие KIZUKI 輝築



Применять средства индивидуальной защиты!



См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.

Т.Д.04.03

МАТОВАЯ ДОБАВКА

NAX MULTI FLAT BASE SUPER

XPX019 nax Multi Flat Base Super.

Специальная добавка, понижающая уровень глянца лака, «матовая добавка».

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ:

Добавляется в любой из лаков серии nax в зависимости от требований к уровню глянца окрашиваемой поверхности.

Область применения – окраска частей кузова, имеющих отличие по блеску с лакокрасочным покрытием кузова автомобиля.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Уровень Глянца, %	100% блеска	70% блеска	50% блеска	30% блеска	5% блеска
(2:1)	0%	22-26%	34-38%	43-47%	56-60%
(3:1)	0%	32-36%	40-44%	46-50%	56-60%
(4:1)	0%	27-31%	40-44%	49-53%	58-62%
(5:1)	0%	25-29%	38-42%	48-52%	57-61%
(8:1)	0%	19-23%	27-31%	34-38%	48-52%
(10:1)	0%	20-24%	28-32%	36-40%	52-54%

ПРИМЕЧАНИЕ:

Порядок смешивания компонентов:

1. Лак;
2. Матовая добавка;
3. Отвердитель;
4. Разбавитель.

Все пропорции при смешивании – весовые.

При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами.

Перед добавлением отвердителя тщательно перемешайте смесь лака и добавки nax Multi Flat Base Super.

ЦВЕТ ПРОДУКТА:

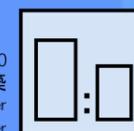
Белый полупрозрачный.

КОММЕНТАРИИ ПО ПРОДУКТУ:

Рекомендуется перед нанесением сделать контрольное тест-напыление, поскольку уровень глянца так же может зависеть от условий нанесения.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Перед применением хорошо перемешать (2-3 минуты)!



100:10:20-60
KIZUKI 輝築
:nax Activator
:KIZUKI 輝築 Reducer



20 - 30 мин. при 20°C
10 мин. при 60°C



См. Базовое покрытие
KIZUKI 輝築 (ТД.01.01).



Применяйте средства индивидуальной защиты.

Т.Д.04.06

СПЕЦИАЛЬНАЯ ДОБАВКА В БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ

NAX ADMILA E³ ACTIVATER

SJB109 nax Admila e³ Activater

Специальная добавка-активатор, конвертирующая базовое покрытие KIZUKI 輝築 в одностадийную версию при окраске внутренних поверхностей.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Добавляется в базовое покрытие KIZUKI 輝築 при окраске внутренних поверхностей, скрытых от прямого атмосферного воздействия, таких как: подкапотное пространство, багажный отсек и других. Образует долговечное и химически стойкое покрытие. В случае применения добавки nax Admila e³ Activater нанесение последующего лакового слоя не требуется.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

100%..... KIZUKI 輝築 – базовое покрытие.
10% nax Admila e³ Activater – добавка.
20-60%..... KIZUKI 輝築 Reducer – разбавитель.

СРОК ГОДНОСТИ ГОТОВОЙ СМЕСИ:

6 часов при 10°C.
4 часа при 20°C.
2 часа при 30°C.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла	Рабочее давление
1.3 – 1.4 мм	1.5 – 2 бар

НАНЕСЕНИЕ:

см. Базовое покрытие KIZUKI 辉築 (ТД.01.01).

ВРЕМЯ СУШКИ:

Между слоями: 5-10 минут при 20°C¹
Полная сушка **при 20°C:** 20-30 минут **при 60°C:** 10 минут

ПРИМЕЧАНИЕ!

¹ Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается применение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.



См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.

Т.Д.04.07

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ
NAX BUMPER HARDENER

RUX108 nax Bumper Hardener

Специальный отвердитель, который придает эластичность покрытию при окраске автомобильных деталей из пластика.

ОБЩЕ ОПИСАНИЕ:

nax Bumper Hardener – специальный отвердитель, применяющийся для любых лаков и грунтов серии nax. Используется при окраске автомобильных деталей из пластика и заменяет стандартные отвердители.

При окраске формирует более эластичную пленку лакокрасочного покрытия.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Продукт	Пропорции при смешивании	Основной продукт	Отвердитель nax Bumper Hardener	Разбавитель
Лак nax Multi Eco (5:1) 40 Hi-Polish Clear		100%	25%	0-20%
Лак nax Multi Eco 20LX Clear		100%	40%	10-30%
Лак nax Multi 80 Neo Alba Clear		100%	25%	20-30%
Грунт nax Urethane Primer Surfacer MEGA V1		100%	25%	10-30%
Грунт nax Urethane Primer Surfacer Zitan		100%	20%	20-60%

ПРИМЕЧАНИЕ:

Все пропорции при смешивании – весовые.
При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами.

СРОК ГОДНОСТИ ГОТОВОЙ СМЕСИ:

При использовании отвердителя nax Bumper Hardener срок годности готовой смеси уменьшается на 30%.

НАНЕСЕНИЕ:

См. техническую документацию.
nax Multi Eco (5:1) 40 Hi-Polish Clear (Т.Д.05.01)
nax Multi Eco 20LX Clear (Т.Д.05.08.)
nax Multi 80 Neo Alba Clear (Т.Д.05.05.-03.2010.)
nax Urethane Primer Surfacer MEGA V1(Т.Д.02.05)
nax Urethane Primer Surfacer Zitan (Т.Д.02.08).

ВРЕМСС СУШКИ:

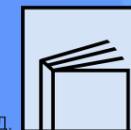
При использовании специального отвердителя nax Bumper Hardener время сушки следует увеличить на 10-20 минут.

ЦВЕТ:

Бесцветный.

СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИРОВАННОГО КАЧЕСТВА:

Специальный отвердитель – nax Bumper Hardener2 года
в оригинальной заводской закрытой упаковке.



См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.

Т.Д.04.10

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНЫХ ПРОДУКТОВ СЕРИИ "NAX"
NAX ULTRA HARDENER

SJB128 nax Ultra #10 Hardener – «быстрый» отвердитель.
SJB129 nax Ultra #20 Hardener – «стандартный» отвердитель.
SJB130 nax Ultra #30 Hardener – «медленный» отвердитель.

Универсальный отвердитель, который используется в качестве катализатора процесса отверждения для двухкомпонентных продуктов серии "nax".

ПРИМЕНЕНИЕ:

Выбор отвердителя nax Ultra Hardener в зависимости от температуры окружающей среды:

	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
nax Ultra Hardener #10						
nax Ultra Hardener #20						
nax Ultra Hardener #30						

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

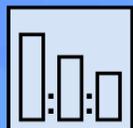
См. техническую документацию.
nax Multi Eco (5:1) 40 Hi-Polish Clear (Т.Д.05.01)
nax Multi Eco 20LX Clear (Т.Д.05.08.)
nax Multi 80 Neo Alba Clear (Т.Д.05.05.-03.2010.)
nax Urethane Primer Surfacer MEGA V1(Т.Д.02.05)
nax Urethane Primer Surfacer Zitan (Т.Д.02.08).

ПРИМЕЧАНИЕ:

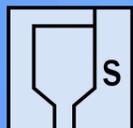
Все пропорции при смешивании – весовые.
При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами nax Synergy Scale.

НАНЕСЕНИЕ:

См. техническую документацию.
nax Multi Eco (5:1) 40 Hi-Polish Clear (Т.Д.05.01)
nax Multi Eco 20LX Clear (Т.Д.05.08.)
nax Multi 80 Neo Alba Clear (Т.Д.05.05.-03.2010.)
nax Urethane Primer Surfacer MEGA V1(Т.Д.02.05)
nax Urethane Primer Surfacer Zitan (Т.Д.02.08).



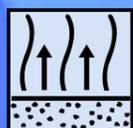
100:20:0-20
 пax Multi Eco 40
 Hi-Po Clear
 пax Ultra Hardener
 пax Multi Urethane Thinner



14-15 сек.,
 по вискозиметру Ford Cup 4
 при 20°C



1.2-1.4 мм
 1.5-2 бар



5-10 мин.



15 мин. при 60°C.
 8 часов при 20°C



Используйте индивидуальные
 средства защиты

Т.Д.05.01

ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК

NAX MULTI ECO (5:1) 40 HI-PO CLEAR

SJA596 пax Multi Eco (5:1) 40 Hi-po Clear – лак.

Двухкомпонентный лак обладает превосходным глянцем, толщиной пленки и особенно хорошей полируемостью.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

пax Multi Eco 40 Hi-po Clear – лак.
 пax Ultra Hardener – отвердитель.
 пax Multi Urethane Thinner – разбавитель.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОБАВКИ:

Добавка для "плавного перехода" – пax Multi Fading Agent (ТД. 06.01.).
 Матовая добавка для лаков – пax Multi Flat Base Super (ТД. 04.03.).
 Отвердитель-пластификатор – пax Bumper Hardener (ТД. 04.07.).

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

пax Multi Eco 40 Hi-po Clear..... акрил-уретановые смолы.
 пax Ultra Hardener..... полиизоцианатные смолы.

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Старые автомобильные покрытия.
 Базовое покрытие KIZUKI 輝築.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Стандартный вариант:

100%.....Multi Eco 40 Hi-po Clear – лак.
 20%.....пax Ultra Hardener – отвердитель.
 0-20%.....пax Multi Urethane Thinner – разбавитель.

Для пластиковых деталей:

100%.....Multi Eco 40 Hi-po Clear – лак.
 25%.....пax Bumper Hardener – отвердитель-пластификатор.
 0-20%.....пax Multi Urethane Thinner – разбавитель.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Все пропорции при смешивании – весовые.
 При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами.

РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ:

14 - 15 сек., по вискозиметру Ford Cup 4 при 20°C.

СРОК ГОДНОСТИ ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ:

3 часа.....при 10°C.
 2 часа.....при 20°C.
 1 час.....при 30°C.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла	Рабочее давление
1.3 – 1.4 мм	1.5 – 2 бар

НАНЕСЕНИЕ:

Нанести 2 слоя, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки. Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.
 Не наносите слишком толстые слои.

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ (СУХОЙ ПЛЕНКИ):

40-50 мкм

УКРЫВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ:

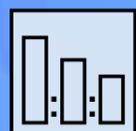
Теоретический расход рабочей смеси ≈ 180 гр/м².

ВРЕМЯ СУШКИ:

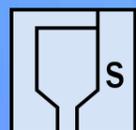
Между слоями: 5-10 минут при 20°C¹
Полная сушка: **при 20°C:** **при 60°C:**
 От пыли: 15 минут 5 минут
 До возможности полировки: 4 часа 20 минут

ПРИМЕЧАНИЕ!

¹ Во время межслойной сушки для ускорения процесса рекомендуется применение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.



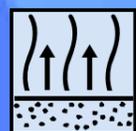
100:12.5:10-20
 пax Multi 80 Neo Alba Clear
 пax пax Ultra Hardener
 пax Multi Urethane Thinner



11-12 сек.
 по вискозиметру
 Ford Cup 4 при 20°C



1.2-1.4 мм
 2-2.5 бар



3-5 мин. при 20°C



15 мин. при 60°C



Используйте индивидуальные
 средства защиты

Т.Д.05.05.01

ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК

NAX MULTI 80 NEO ALBA CLEAR

SJA493 пax Multi 80 Neo Alba Clear – лак

Двухкомпонентный быстросохнущий лак. Предназначен для локального ремонта и окраски небольших деталей.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

пax Multi 80 Neo Alba Clear – лак.
 пax Ultra Hardener – отвердитель.
 пax Multi Urethane Thinner – разбавитель..

ТИП ПРОДУКТА, ОСНОВА:

пax Multi 80 Neo Alba Clear акриловые смолы.
 пax Ultra Hardener полиизоцианатные смолы.

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Старые автомобильные покрытия.
 Базовое покрытие KIZUKI 輝築.
 Другие базовые покрытия серии пax.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Стандартный вариант:

100%.....пax Multi 80 Neo Alba Clear – лак.
 12.5%.....пax Ultra Hardener – отвердитель.
 10-20%.....пax Multi Urethane Thinner – разбавитель.

Для пластиковых деталей:

100%.....пax Multi 80 Neo Alba Clear – лак.
 25%.....пax Bumper Hardener – отвердитель-пластификатор.
 20-30%.....пax Multi Urethane Thinner – разбавитель.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Все пропорции при смешивании – весовые.
 При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами

РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ:

11-12 сек., по вискозиметру Ford Cup 4 при 20°C.

СРОК ГОДНОСТИ ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ:

3 часа.....при 10°C.
 2 часа.....при 20°C.
 1 часпри 30°C.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла	Рабочее давление
1.2 – 1.4 мм	2 – 2.5 бар

НАНЕСЕНИЕ:

Нанести 2 или 3 одинарных мокрых слоя, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки. Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.
 Не наносите слишком толстые слои.

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ (СУХОЙ ПЛЕНКИ):

40-50 мкм.

УКРЫВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ:

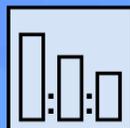
Теоретический расход рабочей смеси 180 гр/м².

ВРЕМЯ СУШКИ:

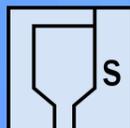
Между слоями: 3-5 минут при 20°C¹
Полная сушка: при 20°C: при 60°C:
 От пыли: 5 минут 3 минуты
 До возможности полировки: 4 часа 15 минут

ПРИМЕЧАНИЕ!

¹ Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается применение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.



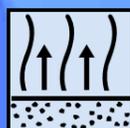
100:50:5-20
 лак Mightylac G-II 295 New Ceramic Clear
 лак Mightylac G-II Ceramic Hardener
 лак Multi Urethane Thinner



11-12 сек.,
 по вискозиметру Ford Cup 4
 при 20°C.



1.2-1.4 мм
 2-2.5 бар



5-10 мин.



50 мин. при 70°C.



Используйте индивидуальные средства защиты

Т.Д.05.06

ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК

**MAX MIGHTYLAC G-II 295
 NEW CERAMIC CLEAR**

RUN 698 Лак лак Mightylac G-II 295 New Ceramic Clear.

RUN 672 Отвердитель лак Mightylac G-II Ceramic Hardener

Двухкомпонентный «керамический» лак повышенной прочности стойкий к мелким механическим повреждениям таким как, сколы, царапины. Обладает отличными продуктивными и эксплуатационными свойствами.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

лак Mightylac G-II 295 New Ceramic Clear – лак.
 лак Mightylac G-II Ceramic Hardener – отвердитель.
 лак Multi Urethane Thinner – разбавитель.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОБАВКИ:

Добавка для "плавного перехода" – лак Multi Fading Agent (ТД. 06.01).

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

Лак лак Mightylac G-II 295
 New Ceramic Clear.....акриловые смолы.
 Отвердитель лак Mightylac G-II
 Ceramic Hardenerполиизоцианатные смолы.

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Старые автомобильные покрытия.
 Базовое покрытие KIZUKI 輝築.

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

100%.....лак Mightylac G-II 295 New Ceramic Clear – лак.
50%лак Mightylac G-II Ceramic Hardener – отвердитель.
5-20%.....лак Multi Urethane Thinner – разбавитель.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Все пропорции при смешивании – весовые.
 При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами

РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ:

11-12 сек., по вискозиметру Ford Cup 4 при 20°C.

Срок годности после смешивания:

3 часа.....при 10°C.
 2 часа.....при 20°C.

ВНИМАНИЕ!

Используйте готовую смесь сразу после смешивания. Не пытайтесь увеличить срок годности, путем добавления разбавителя.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла	Рабочее давление
1.3 – 1.4 мм	2.0 – 2.5 бар

НАНЕСЕНИЕ:

Нанести 2 или 3 одинарных мокрых слоя, выдерживая необходимый временной интервал между слоями для межслойной подсушки. Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.
 Не наносите слишком толстые слои.

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ (СУХОЙ ПЛЕНКИ):

40-50 мкм.

УКРЫВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ:

Теоретический расход рабочей смеси ≈ 170 гр/м².

ВРЕМЯ СУШКИ:

Между слоями: 5-10 минут при 20°C¹

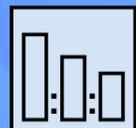
Полная сушка: **при 70°C:**

До возможности полировки: 50 минут

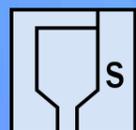
ПРИМЕЧАНИЕ!

¹ Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается применение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

Полная полимеризация лака происходит только под воздействием высокой (70°C) температуры.



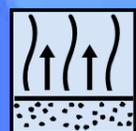
100:33:10:30
 nax Multi Eco 20 LX Clear
 nax Ultra Hardener
 nax Multi Urethane Thinner



14-15 сек., по вискози-метру
 Ford Cup 4 при 20°C.



1.2-1.4 мм
 2-2.5 бар



5-10 мин.¹



12 мин. при 60°C.
 8 часов при 20°C.



Используйте индивидуальные
 средства защиты

Т.Д.05.08

ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК

NAX MULTI ECO 20 LX CLEAR

SJA481 nax Multi Eco 20 LX Clear – лак

Двухкомпонентный быстросохнущий акрил-уретановый прозрачный лак. Имеет отличный розлив и блеск. Обладает отличными продуктивными свойствами.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

nax Multi Eco 20 LX Clear – лак.
 nax Ultra Hardener – отвердитель.
 nax Multi Urethane Thinner – разбавитель.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОБАВКИ:

Добавка для "плавного перехода" – nax Multi Fading Agent (ТД. 06.01.).
 Отвердитель-пластификатор – nax Bumper Hardener (ТД. 04.07.).

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

Лак nax Multi Eco 20 LX Clear акриловые смолы.
 Отвердитель nax Ultra Hardener полиизоцианатные смолы.

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Заводские автомобильные покрытия.
 Базовое покрытие KIZUKI 輝築.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Стандартный вариант:

100%.....nax Multi Eco 20 LX Clear – лак.
33.3%nax Ultra Hardener – отвердитель.
10-30%.....nax Multi Urethane Thinner – разбавитель.

Для пластиковых деталей:

100%.....nax Multi Eco 20 LX Clear – лак.
40%nax Bumper Hardener – отвердитель-пластификатор.
10-30%.....nax Multi Urethane Thinner – разбавитель.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Все пропорции при смешивании – весовые.
 При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами

РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ:

14-15 сек., по вискозиметру Ford Cup 4 при 20°C.

СРОК ГОДНОСТИ ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ:

4 часа.....при 10°C.
 2 часа.....при 20°C.
 1 час.....при 30°C.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ТИП И НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА:

Диаметр сопла	Рабочее давление
1.2 – 1.4 мм	2.0 – 2.5 бар

НАНЕСЕНИЕ:

ременной интервал между слоями для межслойной подсушки. Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается использование обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.

Не наносите слишком толстые слои.

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ (СУХОЙ ПЛЕНКИ):

40-50 мкм.

УКРЫВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ:

Теоретический расход рабочей смеси ≈ 180 гр/м².

ВРЕМЯ СУШКИ:

Между слоями: 5-10 минут при 20°C¹
Полная сушка: при 20°C: при 60°C:
 От пыли: 10 минут 5 минут
 До возможности полировки: 8 часов 12 минут

ПРИМЕЧАНИЕ!

¹ Во время межслойной сушки для ускорения процесса допускается при-менение обдува окрашенной поверхности сжатым воздухом.



См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.

Т.Д.06.01

СПЕЦИАЛЬНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ
NAX MULTI FADING AGENT

TNX001 nax Multi Fading Agent

Специальный разбавитель для применения при ремонте методом «плавного перехода» на лаке.

ОПИСАНИЕ:

Специальная добавка-разбавитель в лак при ремонте методом «плавного перехода» по лаку. Разработан на основе специальных растворителей. Применяется для размыва участка лакового слоя на границе перехода ремонтной зоны.

ПРОДУКТ И ДОБАВКИ:

Растворитель nax Multi Fading Agent.
Любые лаки серии nax.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

1-й этап. Смесь "А":

- 100% Лак серии nax – рабочая смесь.
- 100% nax Multi Fading Agent – разбавитель для переходов.

2-й этап. Смесь "В":

- 100% "Смесь А".
- 100% nax Multi Fading Agent – разбавитель для переходов.

ПРИМЕЧАНИЕ!

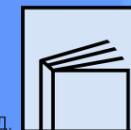
Все пропорции при смешивании весовые.

ПРИМЕНЕНИЕ:

После нанесения основных слоев лака в остатки рабочей смеси добавить равное количество nax Multi Fading Agent. Полученной смесью (Смесь "А") размывать границу перехода. После небольшой межслойной выдержки (1-2 мин.) в имеющуюся "Смесь А" добавить еще 100% nax Multi Fading Agent, и повторить операцию. В случае, если кромка размывается недостаточно хорошо, количество добавки nax Multi Fading Agent можно увеличить, но не использовать в чистом виде. Во время межслойной сушки не использовать принудительный обдув в зоне перехода.

ВРЕМЯ СУШКИ:

Следует увеличить на 10 минут.



См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.

Т.Д.06.02

УРЕТАНОВЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ
NAX MULTI URETHANE THINNER

- TXF032** nax Multi Urethane Thinner #10 – быстрый.
- TXF030** nax Multi Urethane Thinner #20 – стандартный.
- TXF031** nax Multi Urethane Thinner #30 – медленный.

Уретановый разбавитель для грунтов и лаков серии nax.

ОПИСАНИЕ:

Уретановые разбавители nax Multi Urethane Thinner применяются для разбавления до рабочей вязкости следующих продуктов:
 nax Multi Eco (5:1) 40 Hi-Polish Clear – лак.
 nax Multi Eco 20LX Clear – лак.
 nax Multi 80 Neo Alba Clear – лак.
 nax Mightylac G-II 295 New Ceramic Clear – лак.

- nax Urethane Primer Surfacer MEGA V1 – грунт-выравниватель.
- nax Urethane Primer Surfacer Zitan – грунт-выравниватель.
- nax PP Primer RS-0 – грунт для пластиков.

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ:

nax Multi Urethane Thinner органические растворители.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Выбор разбавителя nax Multi Urethane Thinner в зависимости от температуры окружающей среды:

	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
nax Multi Urethane Thinner #10	■					
nax Multi Urethane Thinner #20		■				
nax Multi Urethane Thinner #30			■			

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Смотри техническую документацию для соответствующих продуктов.



См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.

Т.Д.06.03

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ
NAX SILICONE OFF (LOWER STATIC)

TNX011 nax Silicone Off (Lower Static)

Универсальный обезжириватель с антистатическим свойством.

ОПИСАНИЕ:

Универсальный обезжириватель с антистатическими свойствами. nax Silicone Off (Lower Static) отлично очищает поверхность от силиконовых загрязнений, одновременно обеспечивая снижение статического заряда. Применяется при обезжиривании старых эмалей, стали, оцинкованной стали, алюминия, деталей из пластика.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Нанесите обезжириватель nax Silicone Off (Lower Static) на чистую салфетку и тщательно протрите ею обрабатываемую поверхность. Допускается нанесение обезжиривателя nax Silicone Off (Lower Static) на поверхность с помощью распылителя, после чего также тщательно протрите салфеткой обрабатываемую поверхность.

Не дожидаясь полного испарения продукта, удалите остатки обезжиривателя nax Silicone Off (Lower Static) чистой сухой салфеткой.

ПРИМЕЧАНИЕ!

При обработке деталей из пластика, обезжириватель nax Silicone Off (Lower Static) не обеспечивает должного антистатического эффекта, поэтому, поверхность необходимо дополнительно обработать nax Anti-Electrostatic Agent (ТД.06.07.).

Т.Д.06.05

РАЗБАВИТЕЛЬ
NAX ADMILA THINNER 500 SERIES

TN3005 nax Admila 500 Thinner Standart – стандартный

TN3006 nax Admila 502 Thinner Quick – быстрый

Разбавитель для разведения эпоксидного грунта (Т.Д. 02.02).

ПРИМЕНЕНИЕ:

Выбор разбавителя nax Admila Thinner 500/502 в зависимости от температуры окружающей среды:

	10°C	15°C	20°C	25°C
nax Admila 502 Thinner				
nax Admila 500 Thinner				

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ:

Смотрите техническую документацию для соответствующих продуктов.



См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.



См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.

Т.Д.06.06

ОЧИСТИТЕЛЬ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ
NAX E-CUBE WB SILICONE OFF

WKD122 nax E-cube WB Silicone Off.

Очиститель на водной основе для удаления солей и водорастворимых загрязнений с ремонтной поверхности.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Нанесите очиститель nax E-cube WB Silicone Off на чистую салфетку и тщательно протрите ею обрабатываемую поверхность. Допускается распыление очистителя nax E-cube WB Silicone Off с помощью распылителя тонким слоем на очищаемую поверхность, после чего также тщательно протрите салфеткой обрабатываемую поверхность.

Не дожидаясь полного испарения продукта, удалите остатки очистителя nax E-cube WB Silicone Off чистой сухой салфеткой.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Рекомендуется использовать как первичный обезжириватель для очистки алюминиевых, оцинкованных, пластиковых и загрунтованных поверхностей, а также старых эмалей.

Не рекомендуется применять очиститель nax E-cube WB Silicone Off на открытых стальных поверхностях во избежание появления очагов коррозии и на зашпательных участках поверхности из-за гигроскопичности полиэфирных шпатлевок.

Т.Д.06.07

АНТИСТАТИЧЕСКИЙ ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ
NAX ANTI-ELECTROSTATIC AGENT

TNX002 nax Anti-Electrostatic Agent.

Обезжириватель для снятия электростатического заряда с поверхности ремонтируемых пластиковых деталей.

ОПИСАНИЕ:

Антистатический обезжириватель.

Применяется при ремонте пластиковых деталей. Обработка поверхности средством nax Anti-Electrostatic Agent, обеспечивает нейтрализацию электростатического заряда.

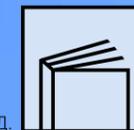
ПРИМЕНЕНИЕ:

Нанесите обезжириватель nax Anti-Electrostatic Agent на чистую салфетку и тщательно протрите ею обрабатываемую поверхность. Допускается распыление обезжиривателя nax Anti-Electrostatic Agent с помощью распылителя тонким слоем на очищаемую поверхность, после чего также тщательно протрите салфеткой обрабатываемую поверхность.

Не дожидаясь полного испарения продукта, удалите остатки обезжиривателя nax Anti-Electrostatic Agent чистой сухой салфеткой.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Перед применением обезжиривателя nax Anti-Electrostatic Agent поверхность необходимо обработать nax Silicone Off (Lower Static) (ТД.06.03.), так как обезжириватель nax Anti-Electrostatic Agent в первую очередь является средством удаления электростатического заряда и не обеспечивает должного очищающего эффекта.



См. ТД.



Применяйте средства индивидуальной защиты.

KIZUKI 輝築

СДЕЛАНО В ЯПОНИИ



ООО "СП БИЗНЕС КАР" – эксклюзивный импортер лакокрасочных материалов для авторемонта KIZUKI 輝築 концерна Nippon Paint Co. (Япония) на территории РФ и в странах СНГ.
117452, Москва, Балаклавский пр-т, д.26
Телефон: +7 (495) 725-33-51
Website: www.paintbc.ru
E-mail: info@paintbc.ru / zakaz@paintbc.ru

Официальный дилер:

